

LU3C

HW - Sägeblätter zum Schneiden von beidseitig beschichteten Platten

HW - Saw blades to cut bilaminated panels

Zum Zuschneiden von beidseitig beschichteten Platten ohne Einsatz des Vorritzsägeblatts, gutes Finish und lange Standzeit.

Maschinen: Kreissägen, Horizontal- und Vertikalmaschinen ohne Vorritzsägeblatt.

Merkmale: Konkaver Zahn mit negativem Spanwinkel.

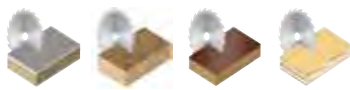
Material: Beidseitig beschichtete Platten mit abrasiven und harten Beschichtungen.

To size bilaminated panels without the employment of the scoring saw blade, with good finishing and long cutting life.

Machines: Circular saws, horizontal and vertical machines without the scoring saw blade.

Features: Concave tooth with negative cutting angle.

Material: Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.

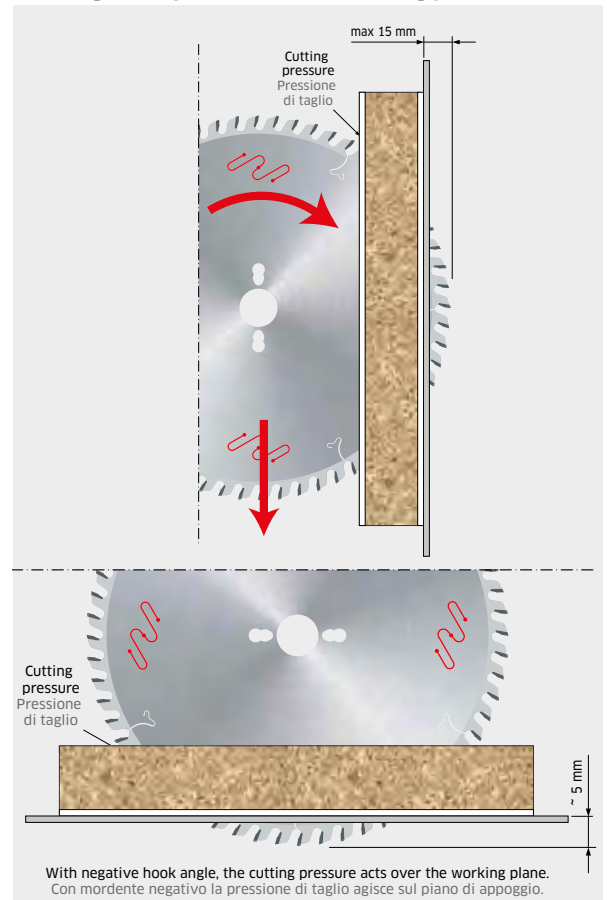


FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

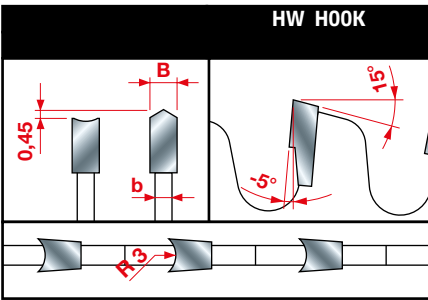
D	B	b	d	Z	NL	Code	SAP
mm	mm	mm	mm		NL	Code	SAP
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU3C 0100	F03FS05076
250	3,2	2,2	30	48	FT01	LU3C 0200	F03FS05077
303	3,2	2,2	30	60	FT01	LU3C 0300	F03FS05078
350	3,2	2,2	30	72	FT01	LU3C 0400	F03FS05080

D	B	b	d	Z	α	NL	Code	SAP
mm	mm	mm	mm			NL	Code	SAP
250	3.4	2.4	30	54	-2°	FT01	LU3C 0204 *	F03FS09537
303	3.4	2.4	30	66	0°	FT01	LU3C 0302 *	F03FS09038

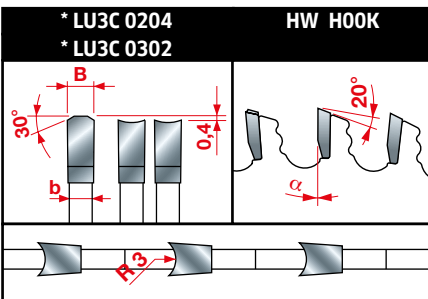
Arbeiten mit Spindel über der Arbeitsebene Working with spindle over the working plane



With negative hook angle, the cutting pressure acts over the working plane.
Con mordente negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.



Zahnmerkmale - Tooth features



Zahnmerkmale - Tooth features



Mindest- und Höchstzahl je nach Blattdurchmesser.
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Vorritzer nicht erforderlich
Scorer not required

	Exzellent Ultimate	Hoch High	Gut Good
Holzverbundstoffe Wood composites	●		
Furniert Veneered Laminates	●		
Laminates	●		